

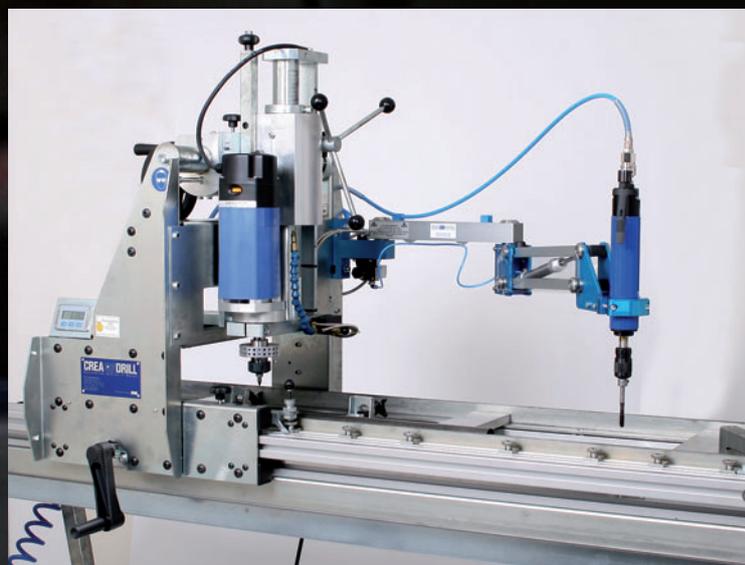
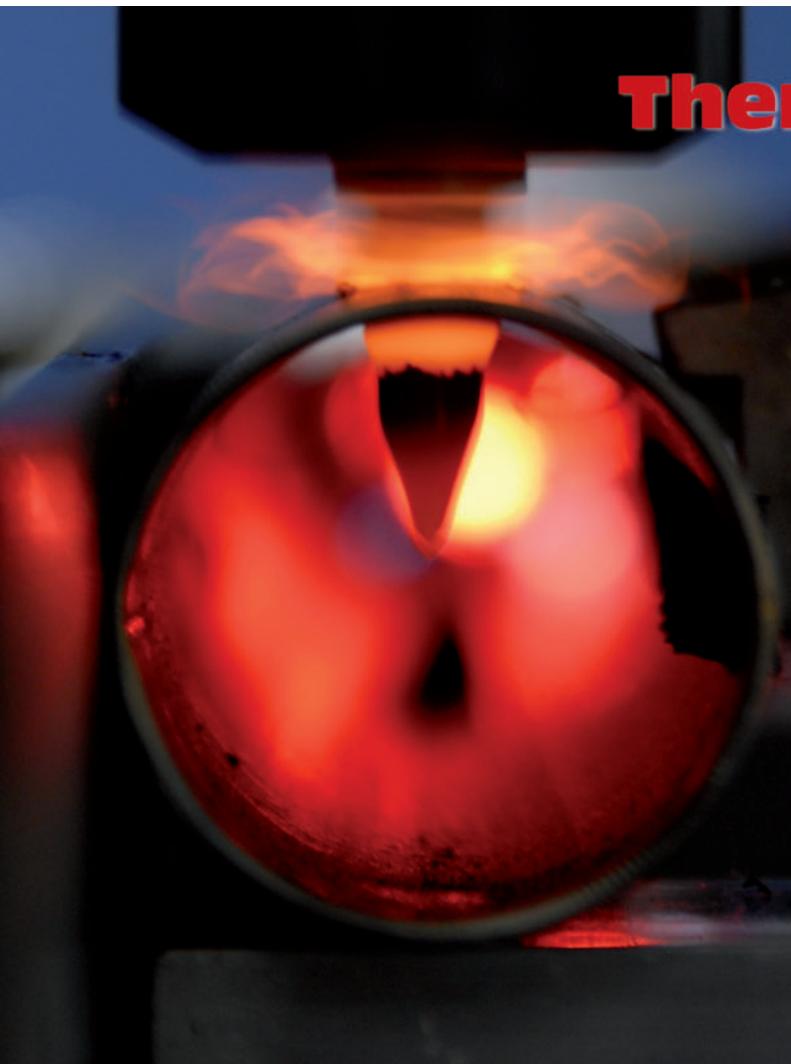
*rapide!
 précise!
 universelle!*



Thermo-fluoperçage

Le centre de perçage pour PME

Thermo-fluoperçage, tarauder, visser sans effectuer de mesure, de traçage et de pointage. Simplement et rapidement, en un seul serrage de la pièce à usiner: cela ne fonctionne que sur le centre de perçage universel CREA-DRILL.



Le processus de thermo-fluoperçer



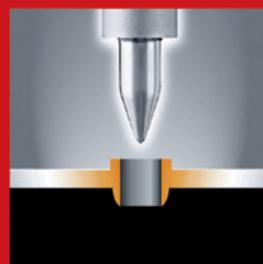
Positionnement



Echauffement



Formation de la douille



Extraction



Tarauder

Avantages

- Multifonction I: percer et tarauder
- Multifonction II: thermo-fluoperçage et taraudages
- Multifonction III: percer et lamer
- Extension modulaire selon vos exigences
- Le thermo-fluoperçage remplace les écrous rivetés
- 50% d'économie de temps pour pièces uniques et séries
- Aucune mesure, plus de traçage ni de pointage
- Perçages précis dans les tubes ronds
- Mise en application rapide
- Butées réglables pour les séries

Multifonctions

Le centre de perçage éprouvé CREA-DRILL peut être étendu de manière modulaire avec de nouveaux composants.

- un moteur puissant fournit la force nécessaire pour le thermo-fluoperçage
- un bras articulé supporte le moteur de taraudage
- un moteur pneumatique pour tarauder / chanfreiner

Pièces uniques ou séries

DREA-DRILL permet une économie de temps de 50% dans votre atelier. Le portique accède directement aux coordonnées souhaitées afin de procéder au perçage – sans avoir recours à une CNC.

Travail en un seul serrage

La pièce à usiner reste solidement serrée: un grand avantage lors du perçage dans des tubes ronds. La rangée de perforations est alignée. Les trous de fixation de brides pour plaques en verre sont idéalement prédestinés – grâce au thermo-fluoperçage sans avoir recours à des écrous rivetés.

Thermo-fluoperçage

Une technologie éprouvée: le frottement et l'avance forment une douille dans le matériel. Le taraudage sera réalisé à l'intérieur de celle-ci. Le processus sans formation de copeaux crée des taraudages avec des valeurs d'extraction élevées.

Bras articulé

Pour taraudages de précision: un dispositif auxiliaire avec une grande liberté de mouvements. L'équilibrage s'effectue par le régulateur de pression.

Moteur pneumatique

Compact avec performances élevées: Le moteur DL permet de tarauder, selon les matières et épaisseurs, jusqu'à M12. Mandrin de serrage pour un changement rapide des outils. Equipement pour tarauder, ébavurer ou chanfreiner.



Données techniques

Moteur de perçage 230-3300 trs./min., 220 V, 1900 W

Mandrin à serrage rapide Röhm

Anneau de refroidissement

Moteur pneumatique annexe

Taraudages jusqu'à M12 selon les matières

Inversion automatique gauche/droite

220 trs./min.

Mandrin de serrage pour un changement rapide

Bras articulé

Régulateur de pression pour l'équilibrage

Poids max. de l'outil 2 kg

Moteur toujours en position verticale

Info et contact

CREAMETAL AG
Bielstrasse 14
CH – 3273 Kappelen
Tel. +41(0) 31 310 18 88
Fax +41(0) 31 310 18 89
info@creametal.ch
www.creametal.ch