

CREAMETAL AG  
Bielstrasse 14  
CH-3273 Kappelen

T: +41 31 310 18 88  
F: +41 31 310 18 89

info@creametal.ch  
www.creametal.ch



## Hydraulische Profilstahlschere Modell IW



- Mit Einfach- oder Doppelzylinder
- Arbeitsdruck 45 – 165 Tonnen
- Hublängenverstellung
- Mit Arbeitstisch und Niederhalter
- Mechanische Anschläge
- Anbau automatischer NC Anschlag möglich



## Hydraulische Profilstahlschere Modell IW, Einfach-Zylinder

### Technische Daten

Modell	IW-45K	IW-60K
<b>Stanzen</b>		
Stanzkraft	45 t	60 t
Max. Stanzleistung	Ø 22 x 15	Ø 22 x 20
Durchmesser x Dicke	Ø 40 x 8	Ø 40 x 11
Ausladung	165	200
maximaler Hub	30	40
Hubzahl bei 15 mm	37	34
Arbeitshöhe	1050	1050
<b>Flachstahl-Schere</b>		
Länge x Dicke	300 x 10	350 x 15
Messerlänge	310	360
Winkelprofil	75	100
Arbeitshöhe	800	805
<b>Winkelstahl-Schere</b>		
bei 90 °	75 x 75 x 6	100 x 100 x 8
Arbeitshöhe	1000	1236
<b>Stabstahl-Schere</b>		
Rundstahl	Ø 30	Ø 40
Vierkantstahl	25 x 25	38 x 38
Arbeitshöhe	1005	1050
<b>Ausklinken</b>		
Rechteckausklinker	50,8 x 90 x 7	50,8 x 90 x 8
Dreieckausklinker	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 10*
Arbeitshöhe	1050	1006
<b>Sonderwerkzeuge</b>		
Einfachabkantwerkzeug	160 x 8*	160 x 8*
Mehrfachabkantwerkzeug	250 x 4*	---
Winkelbieger	65 x 8*	65 x 10*
Rohrausklinker	Ø 63*	---
<b>Motorleistung in KW</b>	3.7 KW	5.6 KW
<b>Gewicht</b>	940 kg	1'320 kg
<b>Abmessungen</b> (Länge x Breite x Höhe)	1050 x 760 x 1490	1180 x 760 x 1630

\* Zusatzwerkzeuge (Option)

Diese Maschinen sind CE zertifiziert und entsprechen den neusten europäischen Sicherheitsnormen. Alle Maschinen sind komplett ausgerüstet mit Auflagetischen – Niederhalter – Magnetlampe – verstellbarem mechanischen Anschlag – Hublängenverstellung und teilbarem Stanztisch.

Die Bearbeitungswerte sind für Materialien bis ca. 410 N/mm<sup>2</sup> ausgelegt, technische Änderungen bleiben vorbehalten.



## Hydraulische Profilstahlschere Modell IW, Doppel-Zylinder

### Technische Daten

Modell	IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD	IW-100S IW-100SD	IW-125S IW-125SD	IW-165SD
<b>Stanzen</b>					
Stanzkraft	60 t	80 t	100 t	125 t	165 t
Max. Stanzleistung	∅ 22 x 20	∅ 26 x 22	∅ 28 x 26	∅ 33 x 27	∅ 37 x 32
Durchmesser x Dicke	∅ 50 x 9	∅ 50 x 12	∅ 50 x 15	∅ 50 x 18	∅ 50 x 24
Ausladung S:	310	310	310	310	---
SD:	510	510	510	510	510
U-Stahl-Höhe	180	180	180	180	180
Max. Hublänge	100	100	100	100	100
Hubzahl bei 20 mm	30	29	28	28	29
Arbeitshöhe	1010	1050	1044	1069	1050
<b>Flachstahl-Schere</b>	350 x 15	460 x 15	610 x 16	610 x 18	760 x 20
Länge x Dicke	240 x 20	300 x 20	400 x 20	400 x 25	400 x 30
Messerlänge	360	465	620	620	770
Winkelprofil	100	100	100	100	120
Arbeitshöhe	910	926	954	920	920
<b>Winkelstahl-Schere</b>					
bei 90 °	130 x 130 x 13	152 x 152 x 13	152 x 152 x 15	152 x 152 x 18	205 x 205 x 20
bei 45 °	65 x 65 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Arbeitshöhe	1115	1165	1216	1185	1185
<b>Stabstahl-Schere</b>					
Rundstahl	∅ 40	∅ 45	∅ 45	∅ 50	∅ 60
Vierkantstahl	38 x 38	45 x 45	45 x 45	50 x 50	60 x 60
U-Stahl	130*	152*	152*	180*	203*
H-Träger	130*	152*	152*	180*	203*
Arbeitshöhe	1220	1270	1332	1310	1370
<b>Ausklinken</b>					
Rechteckausklinker	50,8 x 90 x 9	50,8 x 90 x 12	63,5 x 90 x 12	63,5 x 90 x 13	63,5 x 90 x 16
Dreiecksausklinker	90 x 90 x 10*	90 x 90 x 12*	105 x 105 x 12*	105 x 105 x 13*	105 x 105 x 16*
Dreiecksausklinker gross	145 x 145 x 8*	145 x 145 x 10*	145 x 145 x 12*	145 x 145 x 13*	145 x 145 x 13*
Arbeitshöhe	910	926	954	920	920
<b>Sonderwerkzeuge</b>					
Einfachabkantwerkzeug	250 x 15*	250 x 15*	250 x 20*	250 x 20*	250 x 20*
Mehrfachabkantwerkzeug	500 x 5*	500 x 5*	700 x 5*	700 x 5*	700 x 5*
Winkelbieger	102 x 6*	102 x 8*	102 x 13*	102 x 13*	102 x 13*
Rohrausklinker	∅ 114*	∅ 114*	∅ 114*	∅ 114*	∅ 114*
<b>Motorleistung in KW</b>	5.6 KW	7.5 KW	7.5 KW	11.2 KW	14.9 KW
<b>Gewicht</b> D:	1'950 kg	2'360 kg	3'180 kg	3'590 kg	
SD:	2'200 kg	2'880 kg	3'700 kg	4'220 kg	5'250 kg
<b>Abmessungen</b> D:	1700x800x1710	1830x820x1760	2100x860x1810	2170x1030x1850	
SD:	2070x800x1710	2210x820x1760	2460x860x1810	2490x1030x1850	2710x1070x2010
(Länge x Breite x Höhe)					

\* Zusatzwerkzeuge (Option)

Diese Maschinen sind CE zertifiziert und entsprechen den neusten europäischen Sicherheitsnormen. Alle Maschinen sind komplett ausgerüstet mit Auflagetischen – Niederhalter – Magnetlampe – verstellbarem mechanischen Anschlag – Hublängenverstellung und teilbarem Stanztisch.

Die Bearbeitungswerte sind für Materialien bis ca. 410 N/mm<sup>2</sup> ausgelegt, technische Änderungen bleiben vorbehalten