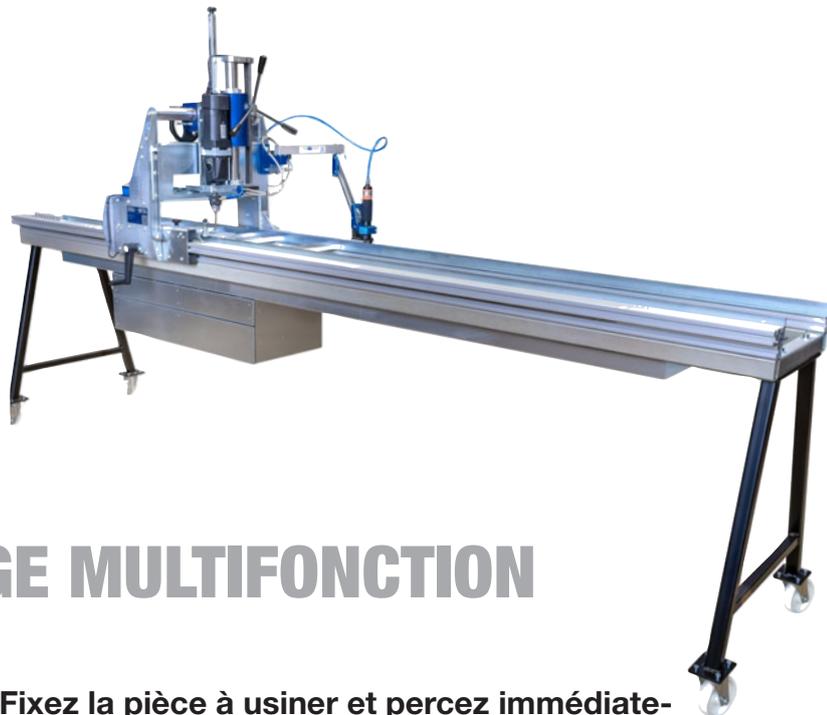


CREA-DRILL

CENTRE DE PERÇAGE



CENTRE DE PERÇAGE MULTIFONCTION



Fixez la pièce à usiner et percez immédiatement. Le centre de perçage CREA-DRILL élimine les opérations chronophages de mesure, traçage et pointage. Les entre-axes souhaités sont directement réglés à l'aide de commandes manuelles. Les axes X et Y sont dotés de graduations et, en option, d'affichages numériques. En plus du perçage conventionnel, le carottage et le fluoperçage sont également possibles.

Réduire les étapes de travail

Avec le CREA-DRILL, vous serez 200 % plus rapides, car il n'est plus nécessaire de mesurer, de tracer, ni de pointer les trous. Conservez la valeur ajoutée au sein de votre entreprise – même lors de commandes plus volumineuses, vous serez efficace et productif.



TIREZ PARTI DU CREA-DRILL

- Réglages simples - moins d'erreurs
- Période de formation courte, fonctionnement très facile
- Pas de mesure, pas de traçage, pas de pointage.
- Percez des trous 200 % plus rapidement
- Alignements parfaits lors de perçages dans des matériaux ronds.
- La valeur ajoutée dans votre propre entreprise est augmentée

CREA-DRILL

CENTRE DE PERÇAGE



Pièces uniques et séries

Les entre-axes souhaités sont directement atteints et percés au travers de la tête de perçage. Les dimensions sont lues sur les réglés ou sur les afficheurs digitaux. Avec les butées de séries amovibles, vous obtenez un taux de répétitivité très élevé. Une fois réglé, vous effectuez des perçages en série, absolument identiques sur chaque pièce.



Tubes et matériaux pleins

Avec le CREA-DRILL, vous pouvez percer dans tous les matériaux et sections de profilés courants. Lors du perçage de tubes – par exemple des poteaux de garde-corps – tous les trous sont exactement alignés sur un axe, car la pièce est fixe et c'est la perceuse qui se déplace le long de la pièce.



Moteur de perçage puissant

L'entraînement puissant du moteur à 3 vitesses pour 1900 Watt couvre toutes les applications : le carottage jusqu'à Ø 50 mm, le perçage hélicoïdal standard jusqu'à Ø 16 mm et le fluoperçage jusqu'à M12. En plus, le variateur électronique permet un réglage fin de la vitesse, de 230 à 3300 T/min.

Un lieu de travail mobile

Le centre de perçage CREA-DRILL peut être utilisé de manière flexible, même pour un seul perçage. Grâce à sa conception légère et aux chevalets à roulettes de haute qualité, il peut être rapidement déplacé sur un poste de travail.



Le temps, c'est de l'argent - votre argent

Sur le CREA-DRILL, vous usinez tous les perçages qui étaient auparavant réalisés sur la perceuse à colonne. Les étapes de travail que sont la mesure, le traçage et le pointage ne sont plus nécessaires. Comptez les trous percés, par an, dans votre entreprise et calculez le temps que cela représente. Avec le centre de perçage CREA-DRILL, vous économisez désormais la moitié du temps et des coûts.

DONNÉES TECHNIQUES

- Affichage numérique de la mesure sur les axes X et Y (en option)
- Butées réglables pour les séries, sur les axes X et Y
- Butée de profondeur réglable sur l'axe Z
- Dimensions max. de la pièce à usiner (LxlxH) = 6'000 x 320 x 130 mm
- Poids max. de la pièce à usiner = 250 kg
- Course max. des axes = X = 3'000 mm, Y = 200 mm
- Capacité de perçage Ø max. des forêts hélicoïdaux = 16 mm dans l'acier
- Capacité de perçage Ø max. des carottes = 50 mm dans l'acier
- Fluoperçage jusqu'à M12 dans l'acier et dans l'inox
- Taraudage de M3 à M12 avec le dispositif CREA-TAPP
- Précision dimensionnelle selon la norme DIN ISO 2768-1c